



PRODUKTDATABLAD | 626 06 150 000

ST038HD.0615 LUFTSLANGETROMLE M16X1,5 15M NW6 225BAR



BESKRIVELSE



SPECIFIKATIONER

Mærke:	Otto Schill
Produkttype:	ST038HD0615 225bar 15m NW6
Mobil:	Nej
Maks. slangelængde:	15 m
Rullemekanisme:	Fjederbelastet
Med slange:	Ja