



**PRODUKTDATABLAD | 636 09 150 000**

ST046HD.1015 LUFTSLANGETROMLE M16X1,5 15M NW10 180BAR



**BESKRIVELSE**



## SPECIFIKATIONER

|                     |                             |
|---------------------|-----------------------------|
| Mærke:              | Otto Schill                 |
| Produkttype:        | ST046HD1015 180bar 15m NW10 |
| Mobil:              | Nej                         |
| Maks. slangelængde: | 15 m                        |
| Rullemekanisme:     | Fjederbelastet              |
| Med slange:         | Ja                          |